

## ORDOCOL MS 55



### DESCRIPTION

**ORDOCOL MS 55** est un mastic colle élastique mono composant à très hautes performances mécaniques destiné au collage et à l'étanchéité de la plupart des matériaux, en industrie et bâtiment.

**ORDOCOL MS 55** a une excellente adhérence sans primaire sur Aluminium – Cuivre – Laiton – Inox – Zinc – Métaux galvanisés – Métal laqué – Verre- Bois – Polyester – Epoxyde – PVC – Mélamine – Béton.

### APPLICATION

#### Bâtiment :

**ORDOCOL MS 55** assure l'étanchéité de jointures de 3 à 25 mm de large entre la quasi-totalité des matériaux de construction.

**ORDOCOL MS 55** assure le collage par exemple des plaques de PVC expansé haute densité, des panneaux acoustiques, du Verre de sécurité, des profilés de fenêtres, des miroirs, des éléments de volets.

#### Automobiles – Construction navale :

**ORDOCOL MS 55** assure l'étanchéité et le collage en carrosserie et l'assemblage des métaux et matières synthétiques.

#### Industrie :

**ORDOCOL MS 55** assure l'étanchéité de jointures soudées ou non dans les silos pour engrais ou céréales, les systèmes de circulation d'air et de ventilation par exemple.

**ORDOCOL MS 55** assure le collage des métaux et matières synthétiques.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base	MS Polymère
Extrait sec	environ 97%
Consistance	très bonne thixotropie et grande facilité d'extrusion
Densité	environ 1.40 g/cm <sup>3</sup>
Vitesse de polymérisation	formation de peau environ 10 mm à 20° C et 50 % HR polymérisation environ 3-4 mm/24h
Dureté shore A	55
Allongement à la rupture	environ 270% selon DIN 53 504 / ISO 37
Résistance à la traction	Environ 2.7 N/mm <sup>2</sup> selon DIN 53 504 / ISO 37

Caractéristique du film	élastique et très résistant, bonne tenue à l'humidité et à la température de -40 à + 100° C en continu, + 180° C pendant des périodes de 30 à 60 mm peut être peint dans les 4 heures après l'application
Température d'utilisation	de +5° C à + 35° C
Tenue mécanique	+/- 30 Kilos/ cm <sup>2</sup>

Nous déclinons toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.

## MISE EN OEUVRE

Préparation de surface : Les surfaces à coller ou à jointer doivent être propres, sèches (une surface légèrement humide est néanmoins acceptée), exemptes de poussières ou de tout corps gras.

Applications : Extruder le mastic en cordons entre les matériaux à étancher ou à coller. Suivant la planéité des supports ou les dimensions des joints, on utilisera une quantité différente d'**ORDOCOL MS 55**.

En cas d'application pour l'étanchéité, l'**ORDOCOL MS 55** doit être lissé dans les 10 minutes avec une spatule ou un pinceau rigide.

En cas d'application pour collage, les pièces doivent être assemblées dans les 15 minutes.

Possibilité de peindre : à une température de 20°C et une humidité relative de 50% l'**ORDOCOL MS 55** peut être peint après 10 minutes avec la plupart des peintures industrielles. Un meilleur résultat est obtenu si l'**ORDOCOL MS 55** est peint dans les 4 heures après l'application.

## NORMES / AVANTAGES PRODUIT

Produit exempt d'isocyanates, de silicones et de solvant – inodore.

Produit exempt d'halogènes.

Excellent vieillissement.

Application sur support humide possible.

Produit écologiquement intéressant car il ne dégage pratiquement que du dioxyde de carbone, de l'eau et du SiO<sub>2</sub> lors de l'incinération.

Produit non inflammable.

Pas d'étiquetage spécifique de toxicité.

## STOCKAGE / CONSERVATION / CONDITIONNEMENT / COLORIS

**ORDOCOL MS 55** se conserve 12 mois dans un endroit frais et sec (+5°C et + 30°C) dans l'emballage d'origine non ouvert.

Cartouche de 290 ml - Carton de 12 cartouches.