

BIE

Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

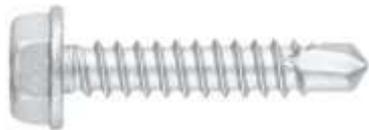
Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

Référence: **FT BIE-fr**

Date: **03/03/21**

Mises à jour: **5**

Page: **1 des 7**



ABE BIMETAL



AUTO BIMETAL



ABE BIMETAL + ARINOM

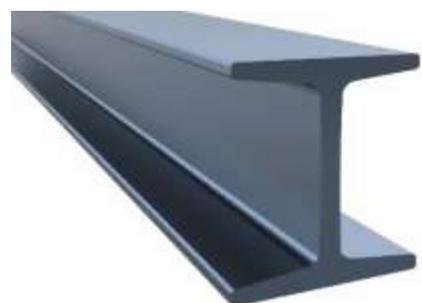


AUTO BIMETAL + ARINOM

CARACTÉRISTIQUES

- Vis autoperceuse inoxydable avec pointe en acier trempé soudée au corps de la vis et qui permet le perçage et le filetage direct dans l'acier sans besoin de perçage préalable.
- Elle réunit les propriétés de l'acier inoxydable (tête et corps en AISI 304 / A2) avec celles des vis autoperceuses (pointe acier trempé), ce qui permet de l'utiliser comme vis autoperceuse résistante à la corrosion.
- Revêtement en Atlantis C3-H, de haute résistance à la corrosion, qui protège la pointe des ambiances les plus agressives.
- Appropriée pour toutes les fixations qui requièrent une application autoperçante avec les propriétés de l'acier inoxydable.
- Propriétés mécaniques identiques aux vis autoperceuses traditionnelles (ISO 10666).

MATÉRIAU DE BASE



BIE

 Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

 Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

 Référence: **FT BIE-fr**

 Date: **03/03/21**

 Mises à jour: **5**

 Page: **2 des 7**

1. GAMME

ITEM	CODE	DIMENSIONS	PHOTO	EMPREINTE	TÊTE	POINTE	RONDELLE	REVÊTEMENT
1	BIE	De 4,8 x 25 à 6,3 x 25					--	
2	BIE16	De 4,8 x 25 à 6,3 x 25					P16	
3	BAUTO	De 5,5 x 40 à 5,5 x 100					--	
4	BAUTO16	De 5,5 x 40 à 5,5 x 100					P16	

2. MATÉRIAUX

ITEM	CODE	MATÉRIAU	TRAITEMENT SUPERFICIEL	DURETÉ DU NOYAU	PROFONDEUR DE DURETÉ
1	BIE/BIE16	Tête et corps: AISI 304 Pointe: acero templado C1035	Tête et corps: -- Pointe: > 500 HV	Tête et corps: -- Pointe: 240 - 450 HV	Tête et corps: -- Pointe: ST 4.8 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm
2	BAUTO/BAUTO16	Tête et corps: AISI 304 Pointe: acero templado C1035	Tête et corps: -- Pointe: > 500 HV	Tête et corps: -- Punta: 240 - 450 HV	Tête et corps: -- Pointe: 5.5: 0.10 – 0.23 mm

3. PARAMÈTRES D'INSTALLATION

PARAMÈTRES			ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
Force maximum installation		[N]	250	350	350
Vitesse de perçage	Acier	[rpm]	1800 - 2500	1000 - 1800	1000 - 1800
	Acier inoxydable	[rpm]	1000 - 1500	600 - 1000	600 - 1000
Temps maximum		[s]	7	11	13
Couple maximum		[Nm]	6.9	10.4	16.9

4. ESPESOR MAXIMO A TALADRAR

CODE	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
DIAMÈTRE	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
ÉPAISSEUR [mm]	1,75 – 4,40	1,75 – 5,25	2,50 – 6,00	4,00 – 12,00

BIE

 Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

 Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

 Référence: **FT BIE-fr**

 Date: **03/03/21**

 Mises à jour: **5**

 Page: **3 des 7**

5. FIXER UN MAXIMUM ÉPAISSEUR

ÉPAISSEUR [mm]				
LONGEUR DE VIS [mm]	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
25	9	5	7	--
32	--	12	--	--
38	--	18	--	--
40	--	--	--	10
50	--	30	--	20
58	--	38	--	--
65	--	35	--	35
80	--	50	--	50
100	--	--	--	70

6. RÉSISTANCES CARACTÉRISTIQUES DE LA VIS

RÉSISTANCE [kN]				
DIAMÈTRE DE VIS [mm]	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
TRACTION	7,11	9,63	13,36	9,63
CISAILLEMENT	3,56	4,82	6,68	4,82

BIE

 Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

 Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

 Référence: **FT BIE-fr**

 Date: **03/03/21**

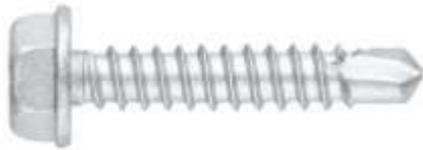
 Mises à jour: **5**

 Page: **4 des 7**

7. CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES AU PRODUIT

7.1 BIE

Vis autoperceuse inox. bimetal



CARACTERISTIQUES

- Vis en acier bimétal pour percer l'acier
- Fini avec revêtement Atlantis C3-H
- Utilisation générale dans les unions de Tôle - Tôle
- Valable pour le perçage de profilés épais

MATÉRIAUX ET GÉOMÉTRIE

MATÉRIAU DE BASE



Bimetal

 Atlantis
C3-H

 Tête
hexagonale

 Rondelle
estampée

Pointe foret

Assemblage Tôle

Tôle - profilé lourd

DIAMETRE

ST 4.8

ST 5.5

ST 6.3

dk: diamètre rondelle tête

[mm]

10,0

10,5

12,5

l: longueurs

[mm]

25,0

25,0 – 80,0

25,0

k: épaisseur tête

[mm]

4,3

5,3

6,3

d: diamètre extérieur filet

[mm]

4,8

5,5

6,3

p: pas de vis

[mm]

1,6

1,8

1,8

s: clé fixe

[mm]

8

8

10

 l_m: épaisseur maximale à fixer

[mm]

9

l - 20

7

Capacité de perçage

[mm]

1.75 – 4.40

1.75 – 5.25

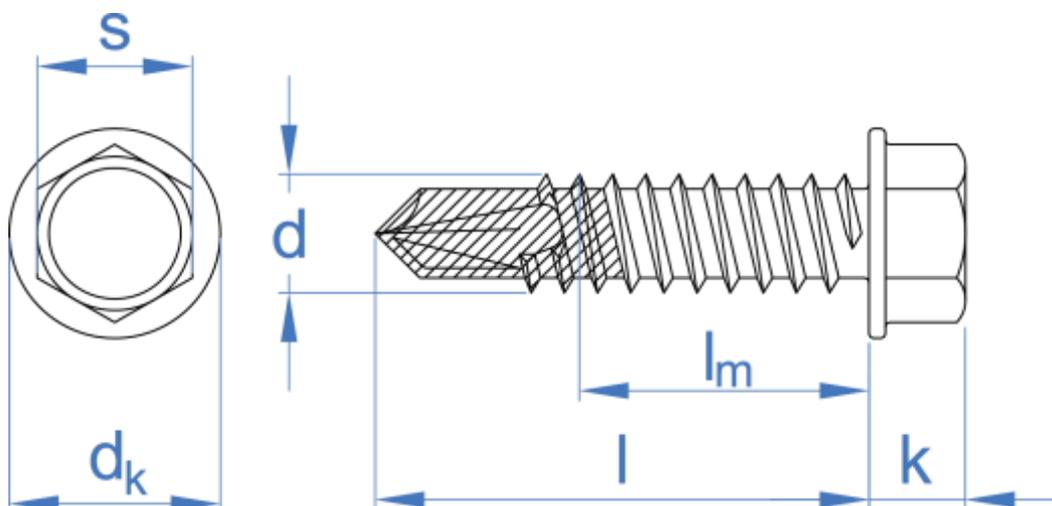
2.50 – 6.00

Code pointe d'installation (foret magnétique hexagonal)

BOCA008

BOCA008

BOCA010



BIE

 Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

 Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

 Référence: **FT BIE-fr**

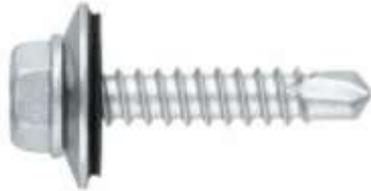
 Date: **03/03/21**

 Mises à jour: **5**

 Page: **5 des 7**

7.2 BIE16

Vis autoperceuse inox. bimetal + ARINOM



CARACTERISTIQUES

- Vis en acier bimétal pour percer l'acier
- Fini avec revêtement Atlantis C3-H
- Utilisation générale dans les unions de Tôle - Tôle
- Valable pour le perçage de profilés épais
- Rondelle en acier inoxydable

MATÉRIAUX ET GÉOMÉTRIE

MATÉRIAU DE BASE



Bimetal

 Atlantis
C3-H

 Tête
hexagonale

 Rondelle
estampée

Pointe foret

Assemblage Tôle

Tôle - profilé lourd

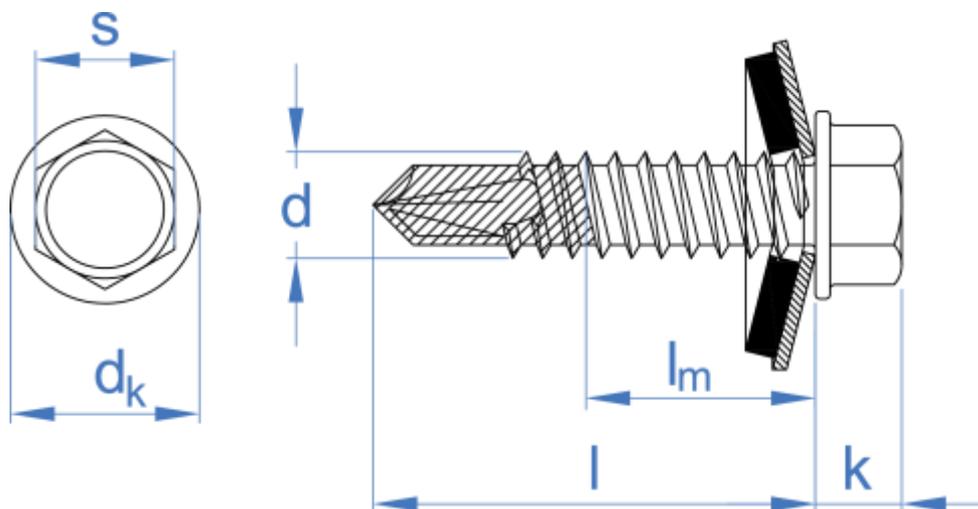
DIAMETRE

ST 4.8

ST 5.5

ST 6.3

DIAMETRE		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diamètre rondelle tête	[mm]	10,0	10,5	12,5
l: longueurs	[mm]	25,0	25,0 – 80,0	25,0
k: épaisseur tête	[mm]	4,3	5,3	6,3
d: diamètre extérieur filet	[mm]	4,8	5,5	6,3
p: pas de vis	[mm]	1,6	1,8	1,8
s: clé fixe	[mm]	8	8	10
lm: épaisseur maximale à fixer	[mm]	9	l - 20	7
Capacité de perçage	[mm]	1.75 – 4.40	1.75 – 5.25	2.50 – 6.00
Code pointe d'installation (foret magnétique hexagonal)		BOCA008	BOCA008	BOCA010
Taille de rondelle		P16	P16	P16



BIE

Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMETAL**

Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

Référence: **FT BIE-fr**

Date: **03/03/21**

Mises à jour: **5**

Page: **6 des 7**

7.3 BAUTO

Vis poutre auto perceuse inox. bimetal



CARACTERISTIQUES

- Vis en acier bimétal pour percer l'acier
- Fini avec revêtement Atlantis C3-H
- Utilisation générale dans les unions de Tôle – Tôle
- Valable pour le perçage de poutre IPN

MATÉRIAUX ET GÉOMÉTRIE

MATÉRIAU DE BASE



Bimetal

Atlantis C3-H

Tête hexagonale

Rondelle estampée

Pointe foret

Assemblage Tôle

Tôle - profilé lourd

Poutre IPN

DIAMETRE

ST 5.5

dk: diamètre rondelle tête

[mm]

10,5

l: longueurs

[mm]

40,0 – 100,0

k: épaisseur tête

[mm]

5,3

d: diamètre extérieur filet

[mm]

5,5

p: pas de vis

[mm]

1,8

s: clé fixe

[mm]

8

lm: épaisseur maximale à fixer

[mm]

l - 30

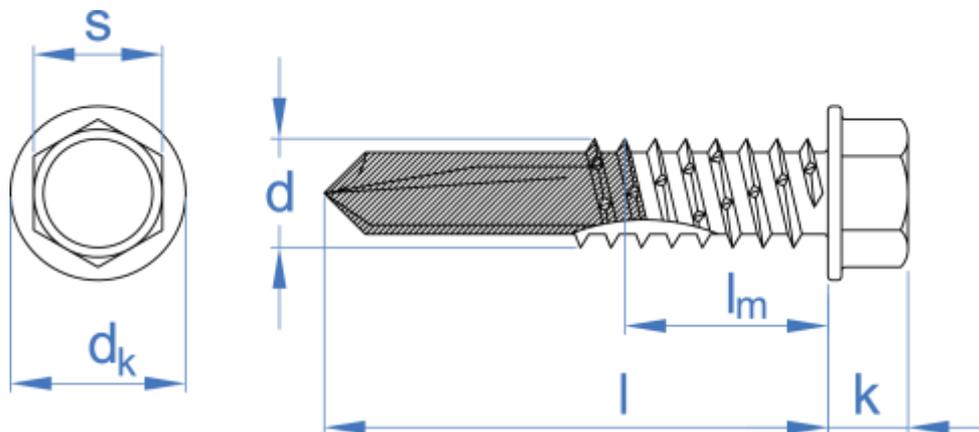
Capacité de perçage

[mm]

4,00 - 12,00

Code pointe d'installation (foret magnétique hexagonal)

BOCA008



BIE

 Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE INOX. BIMÉTAL**

 Codes: **BIE, BIE16, BAUTO, BAUTO16**

 Référence: **FT BIE-fr**

 Date: **03/03/21**

 Mises à jour: **5**

 Page: **7 des 7**

7.4 BAUTO16 Vis à poutre autoperceuse, inoxydable bimétal + ARINOM



CARACTERISTIQUES

- Vis en acier bimétal pour percer l'acier
- Fini avec revêtement Atlantis C3-H
- Utilisation générale dans les unions de Tôle – Tôle
- Valable pour le perçage de poutre IPN
- Rondelle en acier inoxydable

MATÉRIAUX ET GÉOMÉTRIE

MATÉRIAU DE BASE

Bimetal	Atlantis C3-H	Tête hexagonale	Rondelle estampée	Pointe foret	Assemblage Tôle	Tôle - profilé lourd	Poutre IPN
DIAMETRE						ST 5.5	
dk: diamètre rondelle tête				[mm]	10,5		
l: longueurs				[mm]	40,0 – 100,0		
k: épaisseur tête				[mm]	5,3		
d: diamètre extérieur filet				[mm]	5,5		
p: pas de vis				[mm]	1,8		
s: clé fixe				[mm]	8		
lm: épaisseur maximale à fixer				[mm]	l - 30		
Capacité de perçage				[mm]	4,00 - 12,00		
Code pointe d'installation (foret magnétique hexagonal)					BOCA008		
Taille de rondelle					P16		

