

OLIVÉ MP-35

POLYMÈRE HYBRIDE

Fiche Technique - Version 2.2 – Février '22

DESCRIPTION:

OLIVÉ MP-35 est un mastic à base de polymère hybride mono composant de réticulation neutre non acide, qui se transforme en un caoutchouc extrêmement élastique et résistant au contact de l'humidité atmosphérique.

Grâce à sa résistance exceptionnelle aux températures extrêmes, aux intempéries et en particulier aux UV, il conserve toutes ses propriétés d'élasticité et d'adhérence dans le temps.

AVANTAGES:

- Répond aux normes les plus exigeantes.
- Sans solvant, sans Isocyanates, sans Silicone.
- Moyen module d'élasticité avec permanence dans le temps des propriétés mécaniques.
- Très forte adhérence sur les surfaces lisses et supports poreux avec ou sans primaire, même sur supports humides.
- Excellente résistant aux UV, brouillard salin, à l'ozone, aux variations de températures extrêmes.
- Peut se peindre.
- Faible émission de COV.

CERTIFICATIONS:

Olivé MP-35 respecte les spécifications:

- CE-marking:
 - EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
 - EN 15651-4: PW INT
- ISO 11600 F-25HM
- SNJF F-25E
- AENOR N

ENVIRONNEMENT:

Olivé MP-35 est conforme:
a la réglementation française sur les émissions de COV en air intérieur

- LEED
- BREEAM



PACKAGING INFORMATION:

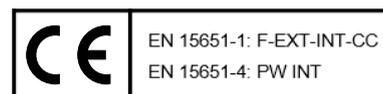
Existe en cartouche de 290ml.
D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

COULEURS:

Blanc, Gris et Noir.

STOCKAGE:

12 mois en emballage fermé
d'origine stocké au sec, protégé
des UV et à une température
entre +5°C et +25°C.



* Información sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

OLIVÉ MP-35

POLYMÈRE HYBRIDE

PRINCIPALES APPLICATIONS:

Jointes de menuiseries extérieures, panneaux de façades, murs-rideaux. Jointes de préfabrication lourde et maçonnerie traditionnelle. Jointes de sols. Jointes et collage sur tous types de matériaux même sensibles tels que polycarbonates, méthacrylates,... Tous les jointes de construction à 1 ou 2 étages. Collages de matériaux soumis à des vibrations. Tous types de collage léger dans la construction. Jointes en milieu alimentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Base:	Polymère hybride
Consistance:	Pâte thixotrope
Poids spécifique:	Approx. 1,36 g/ml
Sec au toucher:	15-20 minutes (at 23°C; 50% R.H.)
Formation de peau:	Approx. 40-50 minutes (at 23°C; 50% R.H.)
Vitesse de prise:	Approx. 2-3 mm/24 hr.
Resistance au fluage:	(ISO 7390) 0 mm
Reprise élastique:	(ISO 7389) >90%
Capacité de mouvement:	(ISO 11600) ±25%
Température d'application:	entre +5°C to +40°C
Température de service:	-40°C to +90°C
Propriétés mécaniques:	
Shore A, dureté:	Approx. 35 suivant ISO 7619-1
Module élastique à 100%	0,60 Mpa suivant ISO 37
Résistance à la rupture	3,30 Mpa suivant ISO 37
Allongement à la rupture	950 %

Ces valeurs dépendent de l'environnement et sont fonction de facteurs comme la température, l'humidité et le type de supports. Le temps de réticulation sera étendu à basse température et augmentera suivant l'épaisseur du film.

Conseils de mise en oeuvre:

Application

Les supports doivent être propres, exempts de parties friables, huiles, graisses, poussières et autres contaminants qui pourraient affecter l'adhésion. Sur les supports non poreux (comme l'aluminium, le verre,...) les support doivent être nettoyés avec un solvant adapté. Sur les supports poreux (comme le béton, la brique,...) s'assurer que le support soit libre de particules friables et appliquer un primaire.

Le produit adhère sur la majorité des surfaces lisses et vitrifiées de la construction. Cependant, un test préliminaire est recommandé pour s'assurer de la bonne tenue. Dans tous les cas, l'adhérence peut être renforcée par le prétraitement à l'aide d'un primaire adapté.

Après nettoyage et préparation du support les surfaces adjacentes doivent être protégées avec un adhésif de masquage avec adhésif enlevable. Le produit est prêt à l'emploi et à appliquer avec un pistolet à mastics. Une fois le mastic appliqué, lisser dans les 5 minutes en pulvérisant notre produit de lissage Olivé L-07 sur le joint et en serrant le joint avec notre spatule Olivé Pro ce qui vous assurera une finition parfaite.

Le mastic réticule par réaction avec l'humidité contenue dans l'air et dans des conditions atmosphériques du type de 23°C et 50% d'humidité. Assurez-vous d'une bonne ventilation. Durant la phase de réticulation, veillez à ce qu'il n'y ai pas d'impureté qui se dépose en surface et que le joint ne soit pas soumis à des actions mécaniques. Frais le produit peut être nettoyé à l'aide de "white spirit". Sec le mastic ne peut être retiré que mécaniquement.

Préparation du support et application du mastic

Les étapes basiques à respecter pour la préparation à l'application d'un mastics sont:

- Nettoyage: La surface doit être parfaitement propre, dépoluée, sèche, libre de particules ou de gel utiliser notre Olivé CLEANER R.
- Primaire: Nos Primaires assurent une parfaite adhérence sur les différents supports.
- Fond de joint: E-Band Cordon PE ou E-Band PE; mousse polyéthylène à cellule fermée. Facile à appliquer.
- Mastic: Le mastic est appliqué dans le joint.
- Outil: Appliquer une pression sur le joint pour assurer une bonne adhésion sur les lèvres du joint et un bon calibrage.

Primaires:

Produit:	Application
Olivé PRIMER 10:	Surfaces poreuses. (Béton, ciment, marbre, pierre naturelle ou artificielle)
Olivé PRIMER 20:	Surfaces non poreuses. (Aluminium, acier, galva, zinc, cuivre, laiton, surface laquée et divers plastiques)
Olivé PRIMER 80DS:	Toutes surfaces. Substrat particulièrement difficile

Précaution

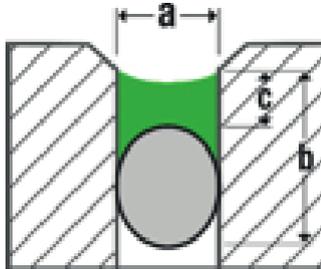
Utiliser en zone parfaitement ventilée, éviter le contact avec la peau et les yeux. Tenir hors de portée des enfants. Les informations complémentaires sont disponibles sur la fiche de données de sécurité. Avant utilisation, il est préférable de lire la FDS et les précautions d'emploi du produit.

Remarques

Ce produit n'est pas conçu pour des applications VEC ou VI, n'est pas recommandé pour le collage ou jointolement d'aquarium ou en milieu alimentaire. Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, à base de caoutchouc naturel, de chloroprène ou d'EPDM, ou de matériaux pouvant présenter des risques de migrations d'huiles, de plastifiants et solvants. Ne pas utiliser en espace totalement confiné car le mastic a besoin de l'humidité atmosphérique pour polymériser. Ne pas soumettre le produit à l'abrasion ou à des contraintes physiques. Une exsudation peut se produire vers des supports poreux tels que le béton, le marbre, le granite ou autre pierre naturelle (prévoir des essais préalables sur supports sensibles).

OLIVÉ MP-35

POLYMÈRE HYBRIDE



DIMENSIONNEMENT DU JOINT

- A Largeur du joint
- B Profondeur du joint
- C Profondeur de mastic

- Mastic
- Fond de joint

Consommation

Estimation de consommation en mètre linéaire pour une cartouche de 300 ml. (approx.):

Largeur (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profond. (b):									
5 mm	12	10	7	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,4	1,75	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,25	1
12 mm	5	4	3	3	2	2	1	1	0,5
15 mm	4	3,3	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Shades determines the width to depth recommended ratio.

Joint

Un joint de dilatation doit être correctement dimensionné afin de permettre au joint de répondre aux exigences attendues et assurer les dilatation différentielles entre les différents supports. Un joint parfaitement réalisé permettra d'assurer une capacité de mouvement d'une valeur de 25%.

Utiliser un fond de joint à cellule fermée (Olivé Cordon Pe) pour limiter la profondeur du joint et donc appliquer correctement le mastic.

Informations et règles générales:

En Général: un joint idéal a un ratio de 2:1 largeur/profondeur

Dimensions mini d'un joint: 5-6 mm largeur x 5-6 mm profondeur

Jusque 12 mm largeur: largeur = profondeur

De 12 mm à 24 mm largeur: profondeur = ½ largeur

Au dessus de 24 mm: profondeur = 12-15 mm

Les joints de dilatation doivent être limités à 50 mm

OLIVÉ MP-35

POLYMÈRE HYBRIDE

OUVRAGES DE REFERENCES:



Forum des cultures,
Barcelone, Espagne.
Herzon & de Meuron



Barcelone Airport T1
(Espagne) 2008



Soccer City Stadium
Johannesburg
(Afrique du sud) 2009



Turning Tower -
Malmö (Suède) 2005

GUARANTEE INFORMATION:

Nos informations techniques d'application, quelle soit verbal, écrite ou au travers d'essais sont données de toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que nous avons acquise, mais n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique du produit concerné, qui lui sera remise sur demande. Si toutefois il était à considérer une quelconque responsabilité de notre part, celle-ci se limiterait pour tous dommages et préjudices, à la valeur de la marchandise livrée par nos soins et employée par le client. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur.

Les recommandations d'utilisation sont définies par des normes couramment utilisées, qui servent de guide. En raison de la grande variété de matériaux et de conditions, qui sont au-delà de notre connaissance et de notre contrôle, nous recommandons de s'assurer que le produit est adapté à son application, en effectuant des tests précédents suffisants. L'application et l'utilisation de nos produits sont hors de notre contrôle, pour lesquels sont de la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Si une responsabilité devait être considérée comme la nôtre, ce ne serait que pour tout dommage et pour la valeur de la marchandise fournie par nous et utilisée par le client. Nous comprenons que nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits conformément à nos conditions.


Wolf Group
wolf-group.com



olive-systems.com

Wolf-Group Iberico S.A.U.

Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf-Group France s.a.r.l.

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
(+33) 3 20 38 25 54
info.fr@wolf-group.com

Wolf-Group Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com

Wolf-Group UK Tradition Ltd

203 The Bridgewater Complex
Canal Street
Liverpool, L20 8AH
UNITED KINGDOM
(+44) 151 550 0179
info.uk@wolf-group.com