

# OLIVÉ ACRIFOC

## MASTIC ACRYLIQUE COUPE-FEU

Fiche Technique - Version 4.1 - Septembre '20

### DESCRIPTION PRODUIT :

OLIVÉ ACRIFOC est un mastic acrylique mono-composant, utilisé pour des joints internes, offrant une résistance au feu jusqu'à 4 heures.

OLIVÉ ACRIFOC est recommandé pour les joints de construction à faible dilatation (mouvement max 7,5%) et pour le calfeutrement des menuiseries intérieures et structures coupe-feu.

### PRINCIPAUX AVANTAGES:

- Résiste au feu pendant 4 heures.
- Sans halogène, sans solvant et sans amiante.
- Capacité de mouvement  $\pm 7,5\%$ .
- Sans odeur.
- Bonne adhésion à la plupart des matériaux de construction.
- Peut être peint avec la plupart des peintures. (Un test de compatibilité est recommandé).

### CERTIFICATIONS DU PRODUIT:

OLIVÉ ACRIFOC a été testé et classé en conséquence:

- Marquage CE. EN:15651-1: 2012 F-INT
- Classification de résistance au feu : 4 heures selon EN:13501-2.
- Testé selon EN:1366-4 "Test de résistance au feu pour les installations de service. Joints d'étanchéité linéaires." (Equivalent à BS 476, Partie 20). (TECNALIA, Rapport N°. 17067-3)
- Testé selon EN:1366-3 "Test de résistance au feu pour les installations de service. Joint de pénétration." (TECNALIA, Rapport N°. 25491-2-8; 13\_02508-2-15-1)
- Testé selon EN:13501-2:2009+A1:2010 "Classification du feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 2". (APPLUS, Rapport N° APF-1468)
- Testé selon EN:1366-4:2008+A1:2010 "Test de résistance au feu pour les installations de service" Partie 4". (APPLUS, Rapport N° APF-1468)



### CONDITIONNEMENT:

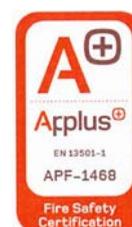
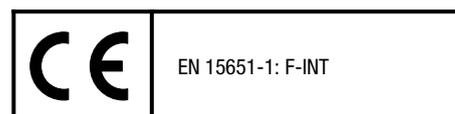
Le produit est disponible en cartouches de 300ml. D'autres formats sont disponibles sur demandes.

### COULEURS:

Blanc et gris.

### STORAGE:

La durée de vie du produit est de 18 mois conserve dans son emballage d'origine, dans un environnement sec, à l'abri de la lumière du soleil, dans des températures comprises entre +5°C et +25°C.



# OLIVÉ ACRIFOC

## ENVIRONNEMENT:

- Classe d'émission de COV française A+.
- Conforme à la LEED® IEQ-crédits 4.1 (Qualité environnementale intérieure) adhésifs et mastics.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## PRINCIPALES APPLICATIONS:

Jointes d'étanchéité intérieurs résistants au feu, où l'intégrité des murs coupe-feu doit être maintenue, par exemple:

- Jointes à faible mouvement dans les panneaux préfabriqués, les cloisons, les cadres de fenêtres, etc.
- Jointes autour des éléments pénétrants tels que les tuyaux, les conduits, etc.
- Réparation de fissures.



## DONNÉES TECHNIQUES:

Odeur:		Faible
Consistance:		Pâte anti-affaissement
Densité:	(ISO 2811-1)	Approx. 1,65 g/ml
Formation de peau:	(OQ.16-interne)	Approx. 20-30 minutes (à 23°C; 50% R.H.)
Taux de durcissement:	(OQ.18-interne)	Approx. 2-3 mm/24 hr.
Capacité de mouvement:	(ISO 9047)	±7,5%
Dureté Shore A:	(ISO 7619-1)	Approx. 25
Température d'application:		Entre +5°C et +40°C

### Propriétés sur le produit réticulé:

**ISO 37 (épaisseur de 2 mm, haltères S2, 7 jours 23° CV; 50% R.H.)**

Allongement à la rupture

200 %

Ces valeurs peuvent varier selon des facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports. Le temps de durcissement complet peut être prolongé à basse température, à une humidité plus faible ou plus élevée.

## CLASSEMENT AU FEU: (Tableau 1) Résistance au feu selon EN:1366-4 Joints linéaires (Tecnalia)

Dimensions des joints		UNITÉ	Orientation	Évaluation selon EN1366-4		Classification selon EN 13501-2	N° rapport
Largeur (mm)	Profondeur (mm)			Intégrité (E)(min.)	Isolation (I)(min.)		
10 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	246	246	E 240 EI 240-V-X-F-W 00 to 10	17067-3
15 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	182	191	E 180 EI 180-V-X-F-W 00 to 40	
25 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	182	191	E 180 EI 180-V-X-F-W 00 to 40	
30 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	182	191	E 180 EI 180-V-X-F-W 00 to 40	
35 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	182	191	E 180 EI 180-V-X-F-W 00 to 40	
40 <sup>(1)</sup>	5	MW	Vertical	182	191	E 180 EI 180-V-X-F-W 00 to 40	17067-3

(\*) Test arrêté après 3 heures

(1) Testez la configuration de l'échantillon. Voir dessins/tests applicables aux dimensions inférieures

MW: Laine minérale -Fiberfoc

V: Construction de support vertical – joint vertical ; T: construction de support verticale – joint horizontal

X: Pas de mouvement ; F: Domaine (Joint fabriqué selon des conditions réelles) ; W: Largeur du joint

## CLASSEMENT AU FEU: (Tableau 2) Classement au feu selon EN:13501-2. Système d'étanchéité de pénétration (Tecnalia)

A) Tuyauterie en PVC: 92 mm Ø à l'extérieur / 32 mm Ø à l'intérieur. Épaisseur du système mural: 3,0 mm. \*  
B) Tuyauterie en PVC: 130 mm Ø à l'extérieur / 50 mm Ø à l'intérieur. Épaisseur du système mural: 3,0 mm. \*

Épaisseur de l'Acrifoc(mm)	Épaisseur de PU-476(mm)	Épaisseur de l'Acrifoc(mm)	Évaluation acc. EN 1366-3		Classification selon EN 13501-2	Rapport N°
			Intégrité(E)(min.)	Isolation(I)(min.)		
30 <sup>(2)(A)</sup>	140	30	242	242	EI 240-U/U**	13_02508-2-15-1
30 <sup>(4)(B)</sup>	140	30	122	120	EI 120-U/U**	13_02508-1

(2 à 4) Testez la configuration de l'échantillon. Voir dessins / Tests applicables aux dimensions inférieures

\* Type de matériel de service: PVC-U EN 1329-1. Longueur totale du système d'étanchéité 200 mm

\*\* Configurations d'extrémité de tuyau: U: Non plafonné (à l'intérieur et à l'extérieur du four) / Essais applicables au diamètre inférieur

# OLIVÉ ACRIFOC

## RÉSISTANCE AU FEU: (Tableau 3)

Classement au feu selon EN :1366-3. Système d'étanchéité de pénétration (TECNALIA, Rapport No. 25491-2-8)

Épaisseur de l'Acrifoc (mm)	Évaluation acc. EN 1366-3		Classification selon EN 13501-2
	Intégrité(E) (min.)	Isolation(I) (min.)	
190 <sup>(3)</sup>	155	155	IE 120-C/C **

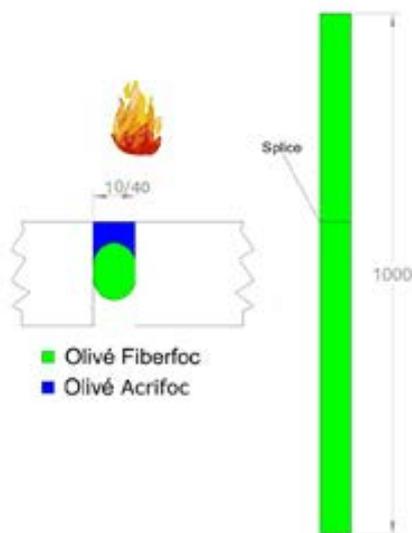
( 3 ) Configuration de l'échantillon de test. Voir dessins / Tests applicables aux dimensions inférieures

\* Longueur totale du système d'étanchéité 190 mm

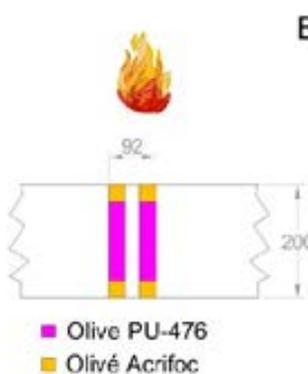
\*\* Configurations d'extrémité de tuyau: C: Plafonné (à l'intérieur et à l'extérieur du four) /Tests applicables au diamètre inférieur

## Chiffres – Échantillons d'essai

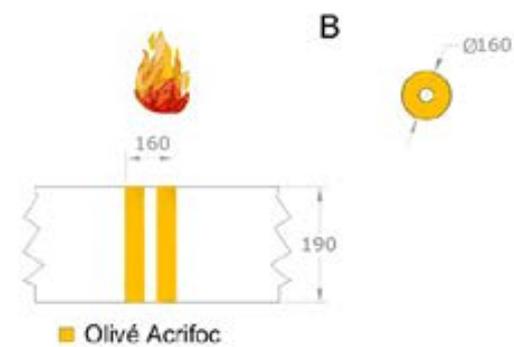
Échantillon d'essai 1



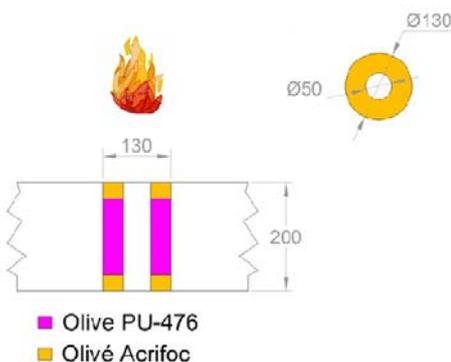
Échantillon d'essai 2



Échantillon d'essai 3



Échantillon d'essai 4



## CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE:

---

### Préparation de surface et application:

#### A. Nettoyage et préparation:

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de graisse et d'autres substances pouvant affecter l'adhérence. Les surfaces non poreuses (comme l'aluminium, le verre, etc.) doivent être nettoyées avec un solvant approprié et bien séchées avec un chiffon propre. Les supports poreux (comme le béton, la maçonnerie, etc.) doivent être nettoyés mécaniquement des particules. Masquez les bords des joints.

#### B. Primaire:

OLIVÉ ACRIFOC adhère à la plupart des matériaux de construction sans primaire. Cependant, un test d'adhérence est recommandé sur chaque surface. Il est parfois nécessaire de traiter la surface avec un primaire afin d'obtenir les meilleures performances d'adhésion. Merci de nous contacter pour une assistance technique.

#### C. Insertion du support:

Utilisez la mousse du support en polyéthylène à cellules fermées OLIVÉ CORDON comme matériau de support pour limiter la profondeur du joint d'étanchéité et éviter que l'acrylique n'adhère pas à la base du joint. Choisissez le bon diamètre de cordon (au moins 25% plus large que la largeur du joint).

#### D. Application du produit:

Après la préparation de la surface, appliquez l'acrylique avec un pistolet à mastics professionnel. Patientez une heure après l'application du primaire avant d'appliquer le silicone.

#### E. Outillage et finition:

Le joint doit être formé et lissé avant la formation de la peau en pulvérisant notre produit de lissage Olivé FA-07 sur le joint et en serrant le joint avec notre spatule Olivé Pro ce qui vous assurera une finition parfaite. Enlevez le ruban de masquage. Le produit frais peut être facilement retiré à l'eau. Le mastic durci se retire mécaniquement.

### Remarques:

Ne pas utiliser sur des supports bitumineux ou sur des matériaux de construction susceptibles de dégorger des huiles, des plastifiants ou des solvants.

Ne pas utiliser pour une immersion continue à l'eau.

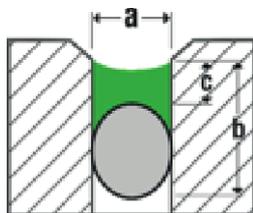
Ne doit pas être appliqué si une exposition à la pluie dans les 24 heures suivant l'application est possible.

Non recommandé pour une application de contact direct avec des aliments.

N'adhère pas aux PE, PP, PTFE (Teflon®). En cas de matériaux inconnus, des tests d'adhérence sont recommandés.

OLIVÉ ACRIFOC peut être peint avec les peintures les plus courantes.

# OLIVÉ ACRIFOC



## DIMENSIONNEMENT COMMUN

- a Largeur articulaire
- b Profondeur commune
- c Profondeur du joint

- Scellant de silicone
- Matériau de soutien

## Conception d'un joint:

Les joints de dilatation doivent être correctement dimensionnés en tenant compte des changements dimensionnels des supports dus aux fluctuations thermiques. Les dimensions du joint doivent correspondre à la capacité de mouvement du mastic, avec une valeur maximale autorisée de 7,5%.

Utilisez une mousse de support en polyéthylène à cellules fermées (OLIVÉ CORDÓN PE) comme matériau de support pour limiter la profondeur du joint d'étanchéité et éviter l'adhérence sur trois côtés.

### Les règles/recommandations générales suivantes doivent être suivies:

Déclaration générale:	L'articulation idéale a une largeur de 2:1 rapport de profondeur
Dimensions articulaires minimales:	5-6 mm de largeur x 5-6 mm de profondeur
Jusqu'à 12 mm de large:	largeur = profondeur
De 12 mm à 24 mm de large:	profondeur de 1/2 largeur
Plus large que 24 mm:	profondeur de 12-15 mm
Les joints d'expansion ne doivent pas être plus larges que 50 mm	

## Couverture:

Consommation estimée en compteurs linéaires par cartouche de 300 ml (environ):

Largeur articulaire (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
<b>Profondeur commune (b):</b>									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Les nuances vertes déterminent le rapport largeur/profondeur recommandé.

## Sécurité:

Appliquez dans des zones bien ventilées et évitez le contact avec la peau et les yeux. Laissez hors de la portée des enfants.

Les informations concernant la sécurité du produit sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS). Avant d'utiliser le produit, nous vous recommandons de lire attentivement la FDS et les étiquettes de sécurité.

# OLIVÉ ACRIFOC

## INFORMATIONS DE GARANTIE:

Krimelte garantit que son produit est conforme à ses spécifications dans les limites de sa durée de vie.

Si une quelconque responsabilité devait nous être engagée, cela ne concernerait que les dommages éventuels et la valeur de la marchandise que nous avons fournie et utilisée par le client. Il est entendu que nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits conformément à nos Conditions générales de vente et de livraison.

### Responsabilité

Les informations contenues dans ce document, en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale de nos produits, sont données de bonne foi sur la base de nos connaissances. Elles sont le fruit de tests et d'expériences et sont conçues à titre de directives. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si le produit convient à l'application. En raison de la grande variété de matériaux et de conditions qui échappent à notre connaissance et à notre contrôle, nous vous recommandons d'effectuer suffisamment d'essais antérieurs.

Les droits de propriété des tiers doivent être respectés.

**Cette fiche remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes du même produit.**



Member of **Wolf Group**



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
Krimelte Iberia S.A.U.

Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondécourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.

203 The Bridgewater Complex  
Canal Street, Liverpool, L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
info.uk@krimelte.com