

VIS BÉTON TÊTE HEXAGONALE À EMBASE INOX A4 - ETA OPTION 1

A4-BT-H

BÉTON
BÉTON FISSURÉ

ø6-ø8



ø8-ø10-ø12



CARACTÉRISTIQUES

Matière :

- Acier inoxydable A4 type 1.4401 et 1.4404 suivant norme EN 10263-5
- Pointe acier suivant norme EN 10263-4

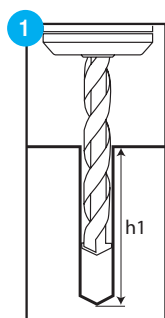
Avantages :

- Fabrication bi-métal :
 - vis en acier inoxydable garantissant une excellente résistance à la corrosion
 - pointe en acier haute résistance assurant une pénétration aisée et un ancrage performant dans le béton
- ETA Option 1 pour béton fissuré et non-fissuré
- Pose simple et rapide à la boulonneuse
- Démontable, idéale pour les fixations temporaires
- Tenue optimale ; résistances en traction et cisaillement importantes.

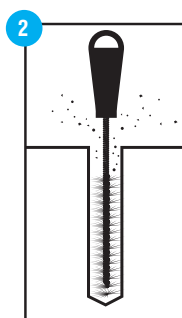
EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Étais tirant - poussant, coffrages
- Garde-corps (définitifs ou provisoires)
- Équipement industriel
- Structures secondaires bois ou métalliques (lisses, sabots, ...)
- Chemins de câbles, bandes perforées.

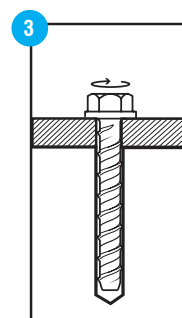
MISE EN ŒUVRE



Percer un trou avec une perceuse à percussion à la profondeur recommandée h_1 .



Éliminer les poussières avec une brosse métallique ou par soufflage (pompe soufflante manuelle ou air comprimé). Répéter l'opération 3 fois.



Visser la vis béton A4-BT-H à travers la pièce à fixer, de préférence avec une visseuse/boulonneuse à chocs, en appliquant le couple de serrage T_{inst} suffisant.

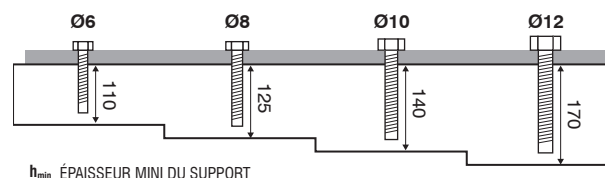
(h_1 et T_{inst} : cf données techniques au verso)

NB : La vis béton BETABOLT n'est utilisable qu'une seule fois.

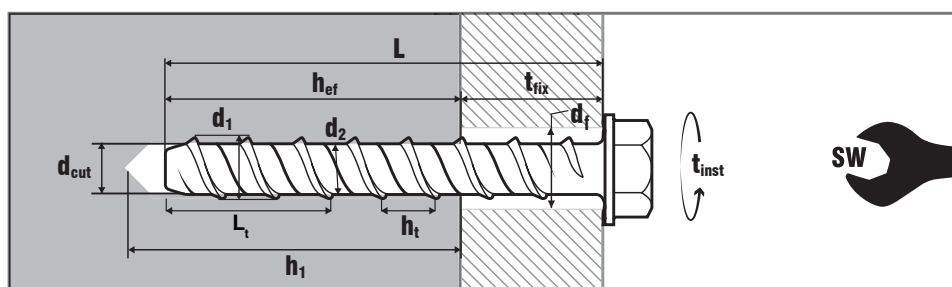
Les filets et pointes carbures s'usent lors de la première mise en œuvre et cela ne permet pas de retrouver les performances initiales en cas de réutilisation.

DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	
S_{min}	40	50	60	70	ENTRAXE
C_{min}	40	50	60	70	DISTANCE AUX BORDS



DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE



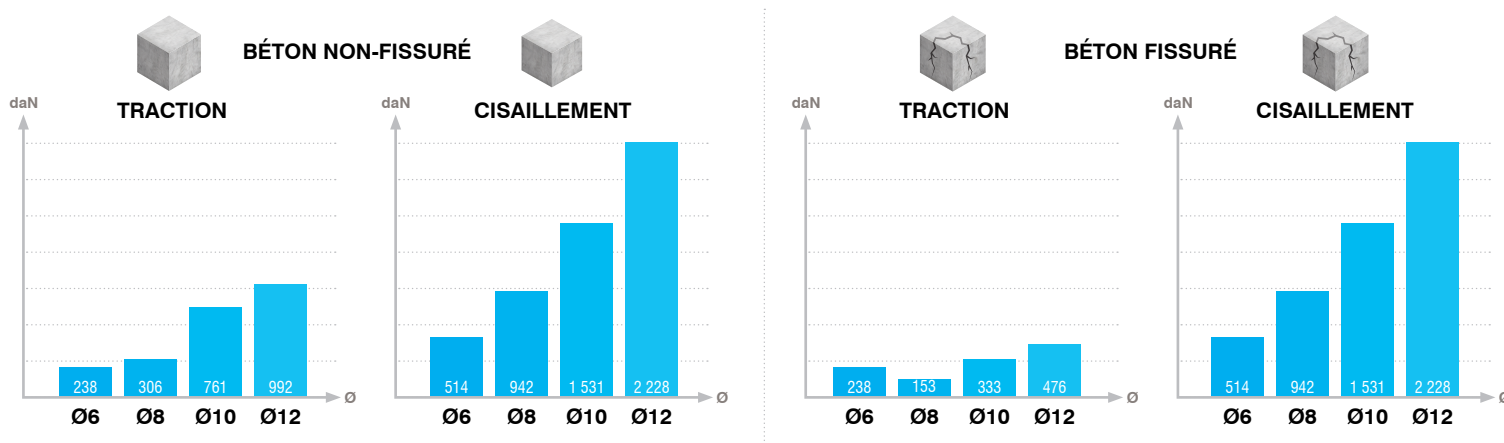
		A4-BT-H-06	A4-BT-H-08	A4-BT-H-10	A4-BT-H-12
Ø nominal (mm)	Ø	6	8	10	12
Ø perçage (mm)	d _{cut}	6	8	10	12
Diamètre de passage dans les pièces à fixer (mm)	d _i	9	11	13	15
Couple de serrage (N.m)	T _{inst}	20	40	60	80
Couple d'installation maxi avec boulonneuse à chocs (N.m)	T _{max}	120	120	185	185
Ouverture de clef	SW	10	13	17	19
Diamètre le + large	d ₁	7,50	9,90	12,50	14,30
Diamètre le - large	d ₂	5,50	7,40	9,40	11,30
Pas de filetage	h _t	4,45	5,80	7,70	8,10
Longueur de la pointe acier	L ₁	17	21	27	27

Ø	L	t _{fix}	h ₁	h _{ef}	Référence
	mm	mm	mm	mm	
6.0	75	5	80	70	A4-BT-H-6075
8.0	90	5	95	85	A4-BT-H-08090
	110	25	95	85	A4-BT-H-08110
10.0	105	5	110	100	A4-BT-H-10105
	120	20	110	100	A4-BT-H-10120
12.0	125	5	130	120	A4-BT-H-12125

h_{ef}: profondeur d'ancrage // h₁: profondeur de perçage // t_{fix}: épaisseur de la pièce à fixer

CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\gamma = 1.4$ sont appliqués.
- Valeurs calculées dans du béton C20/25 à T° = 24°C/40°C.



CONCRETE SCREW HEX HEAD - STAINLESS STEEL A4

ETA OPTION 1

A4-BT-H



CONCRETE
CRACKED CONCRETE



Ø6-Ø8



Ø8-Ø10-Ø12



FEATURES

Matière :

- A4 Stainless steel 1.4401 and 1.4404 types according to EN 10263-5
- Tip: steel acc to EN 10263-4

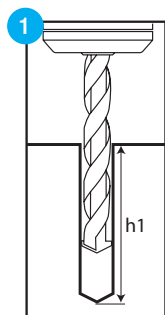
Avantages :

- Bi-metal screw:
 - Superior corrosion resistance
 - Outdoor applications
 - Hardness of frontal carbon alloy component allows for easy drilling and high efficiency anchoring during installation
- Fast installation and immediate loading minimizes downtime
- No expansion forces transferred to the base material
- Applicable closer to the edge traditional expansion anchors
- Removable if required
- Performs reliably in cracked and non cracked concrete (ETA option 1)

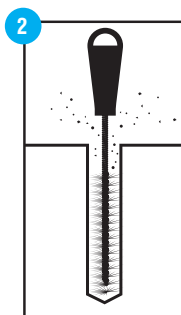
APPLICATION EXAMPLES

- Shuttering props
- Railings, shelving systems
- Industrial equipment
- Wooden or steel secondary structures
- Cable trays, steel banding

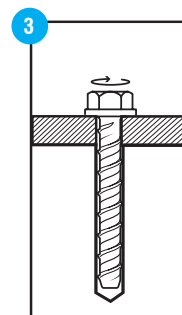
INSTALLATION



Drill a hole with a hammer drill to the recommended depth h_1 .



Remove dust with a wire brush or blow out with a manual hand pump or compressed air. Repeat 3 times.



Screw the A4-BT-H concrete screw through the fixture with a wrench by applying sufficient torque to clamp the material to the concrete.

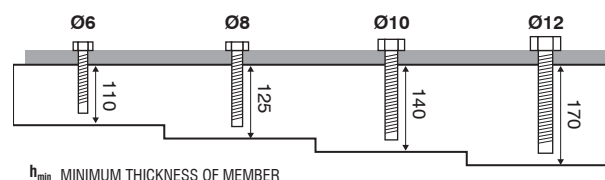
(h_1 and T_{inst} : For technical data see overleaf)

NB: the A4-BT-H SCREW can only be used once

Carbide tips and threads wear out during first use. In case of reuse, it does not allow to reestablish the initial performances.

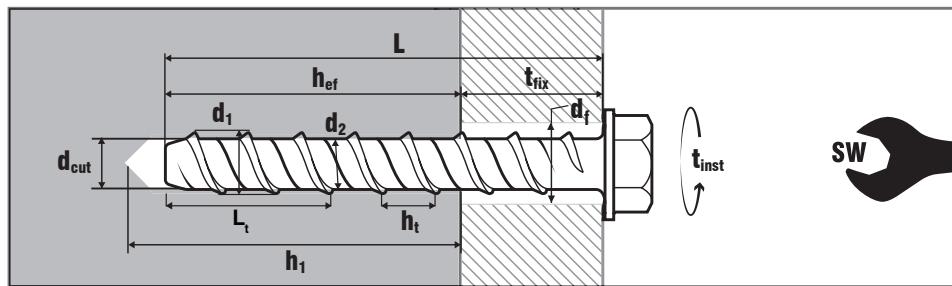
INSTALLATION DATAS

	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	
S_{min}	40	50	60	70	MINIMUM SPACING
C_{min}	40	50	60	70	MINIMUM EDGE DISTANCE



h_{min} MINIMUM THICKNESS OF MEMBER

DIMENSIONS & APPLICATION DATAS



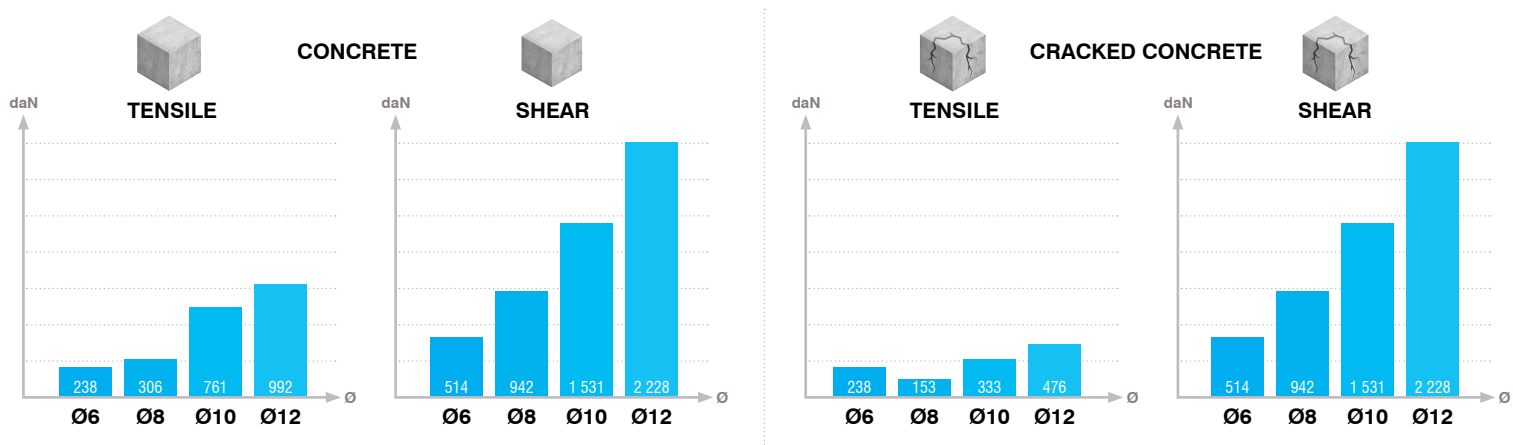
		A4-BT-H-06	A4-BT-H-08	A4-BT-H-10	A4-BT-H-12
Nominal diameter (mm)	$\emptyset$	6	8	10	12
Drilling diameter (mm)	d_{cut}	6	8	10	12
Clearance hole in the fixture (mm)	d_f	9	11	13	15
Torque setting (N.m)	T_{inst}	20	40	60	80
Max. power output, machine setting (N.m)	T_{max}	120	120	185	185
Socket/wrench size	SW	10	13	17	19
Higher thread diameter	d_1	7,50	9,90	12,50	14,30
Lower thread diameter	d_2	5,50	7,40	9,40	11,30
Thread pitch	h_t	4,45	5,80	7,70	8,10
Steel tip lenght	L_t	17	21	27	27

$\emptyset$	L	t_{fix}	h_1	h_{ef}	Reference
	mm	mm	mm	mm	
6.0	75	5	80	70	A4-BT-H-6075
8.0	90	5	95	85	A4-BT-H-08090
	110	25	95	85	A4-BT-H-08110
10.0	105	5	110	100	A4-BT-H-10105
	120	20	110	100	A4-BT-H-10120
12.0	125	5	130	120	A4-BT-H-12125

h_{ef} : anchoring depth // h_1 : drilling depth // t_{fix} : thickness of the fixture

RECOMMENDED LOADS

- Loads are calculated from characteristic values published in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial action f coefficient $\gamma = 1.4$ are applied.
- Values calculated in concrete C20 / 25, T = 24 ° C / 40 ° C.

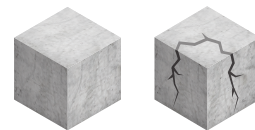


WKRĘT KOTWIĄCY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z PODKŁADKĄ STAŁ NIERDZEWNA A4 - ETA OPCJA 1

A4-BT-H



BETON
BETON SPĘKANY



Ø6-Ø8



Ø8-Ø10-Ø12



Program kalkulacyjny

CECHY

Materiał:

- Stal nierdzewna A4 typu 1.4401 i 1.4404 zgodnie z normą EN 10263-5
- Szpic ze stali zgodnie z normą EN 10263-4

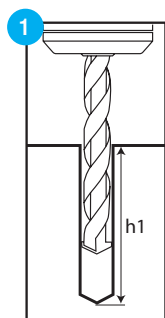
Zalety:

- Wyrób bimetaliczny:
 - śruba ze stali nierdzewnej A4 gwarantuje doskonałą odporność na korozję
 - stalowa końcówka o wysokiej wytrzymałości zapewniająca łatwą aplikację i skuteczne zakotwienie w betonie
- ETA opcja 1 dla spękanego i niespękanego betonu
- Szybki i łatwy montaż
- Demontowany, idealny do tymczasowych zamocowań
- Optymalna wytrzymałość; wysoka wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie.

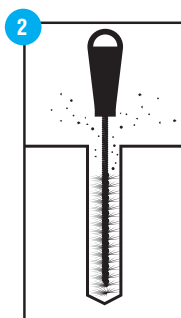
PRZYKŁADY UŻYCIA

- Podpory pchająco-ciągące, szalunek
- Balustrady
- Urządzenia przemysłowe
- Drewniane lub metalowe konstrukcje wtórne (belki, okucia, ...)
- Korytka kablowe, taśmy perforowane.

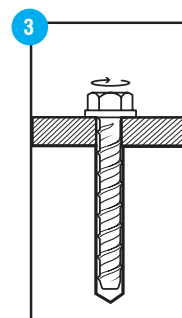
MONTAŻ



Wywiercić otwór zalecanej głębokości h_1 przy pomocy wiertarki udarowej.



Usunąć pyłki za pomocą szczotki metalowej lub przez wydmuchanie (pompka do wydmywania zwiercin lub sprężone powietrze). Powtórzyć operację 3 razy.



Przykręcić śrubę do betonu A4-BT-H przez mocowany przedmiot, najlepiej przy użyciu śrubokrętu/wkrętarki udarowej, przykładając wystarczający moment dokręcenia T_{inst} .

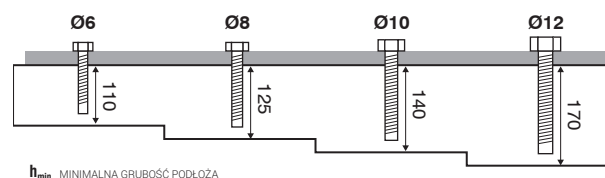
(h_1 et T_{inst} : patrz dane techniczne na odwrocie)

Uwaga : Wkręty do betonu A4-BT-H można stosować tylko jeden raz.

Gwinty i końcówki z węgla zużywają się podczas pierwszego użycia, co nie pozwala na znalezienie początkowej wydajności w przypadku ponownego użycia.

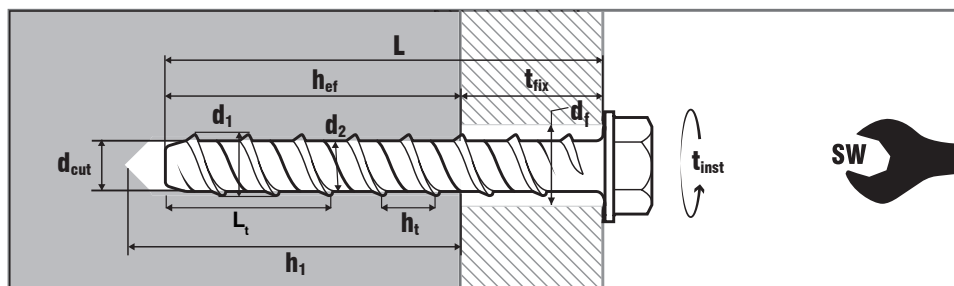
DANE MONTAŻOWE

	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	
S_{min}	40	50	60	70	ROZSTAW
C_{min}	40	50	60	70	MIN. ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI



h_{min} MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA

DANE MONTAŻOWE



		A4-BT-H-06	A4-BT-H-08	A4-BT-H-10	A4-BT-H-12
Ø nominalna (mm)	Ø	6	8	10	12
Ø wiertła (mm)	d _{cut}	6	8	10	12
Średnica otworu w mocowanym przedmiocie (mm)	d ₁	9	11	13	15
Moment dokręcający (N.m)	T _{inst}	20	40	60	80
Maksymalny moment montażowy przy użyciu klucza udarowego (N.m)	T _{max}	120	120	185	185
Rozmiar klucza	SW	10	13	17	19
Wyższa średnica gwintu	d ₁	7,50	9,90	12,50	14,30
Dolna średnica gwintu	d ₂	5,50	7,40	9,40	11,30
Skok gwintu	h _t	4,45	5,80	7,70	8,10
Długość szpica ze stali	L ₁	17	21	27	27

Ø	L	t _{fix}	h ₁	h _{ef}	Symbol
	mm	mm	mm	mm	
6.0	75	5	80	70	A4-BT-H-6075
8.0	90	5	95	85	A4-BT-H-08090
	110	25	95	85	A4-BT-H-08110
10.0	105	5	110	100	A4-BT-H-10105
	120	20	110	100	A4-BT-H-10120
12.0	125	5	130	120	A4-BT-H-12125

h_{ef} efektywna głębokość osadzenia // h₁ min. głębokość otworu // t_{fix} Max. grubość mocowania

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA

- Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania $\gamma_f = 1,4$.
- Podane wartości zostały wyliczone dla betonu C20/25, przy T° = 24°C/40°C.

