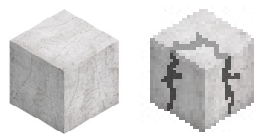


VIS BÉTON AVEC PITON FEMELLE ACIER ZINGUÉ - ETA OPTION 1

BT-I

BÉTON
BÉTON FISSURÉ

CARACTÉRISTIQUES

Matière :

- Acier 10B21 zingué blanc selon norme SAE-J403
- Protection anticorrosion = revêtement de zinc >5 µm

Avantages :

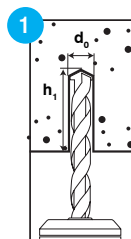
- Adapté pour les descentes de tiges filetées M8 et M10
- ETE pour béton fissuré et non fissuré
- Fonctionne également pour mise en œuvre dans le béton cellulaire et les maçonneries pleines (non couvert par ETE)
- Facilité et rapidité d'installation en hauteur
- Démontage rapide
- Données de résistance au feu 2h

EXEMPLES D'APPLICATIONS

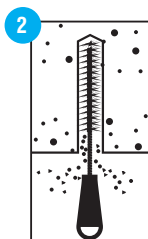
Descentes de tiges filetées : plafonds suspendus, chemins de câbles, supports de tuyauteries et gaines de ventilation, sprinkler



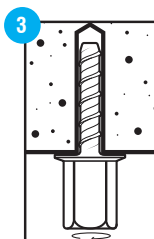
MISE EN ŒUVRE



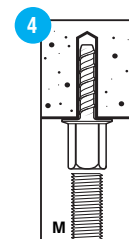
Percer le support au diamètre d_0 et à la profondeur h_1 recommandés



Éliminer les poussières avec une brosse métallique ou par soufflage (pompe soufflante manuelle ou air comprimé). Répéter l'opération 3 fois.



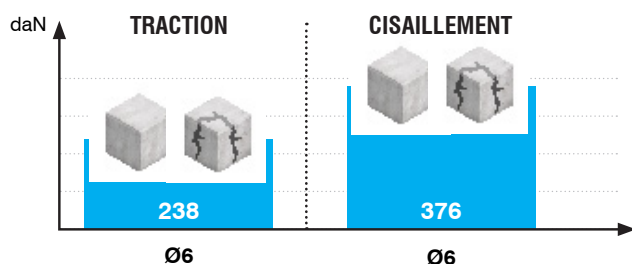
Visser le pignon avec une clef dynamométrique (couple T_{inst}) ou une boulonneuse à chocs (couple max T_{max}) - ouverture clef = SW
Vérifier le contact de l'embase à la surface du support



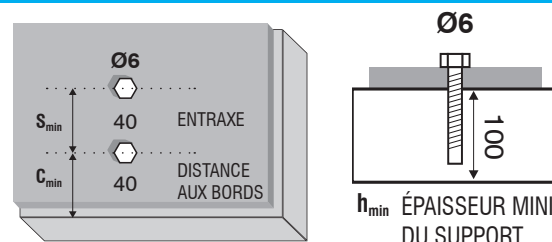
Visser ensuite complètement la tige filetée M dans la douille femelle

CHARGES ADMISSIBLES

Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\gamma_f = 1,4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard dans du béton C20/25 à $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$.



DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE



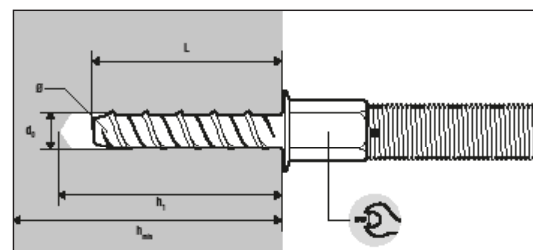
C_{min} : Distance aux bords mini // S_{min} : Entraxe mini // h_{min} : Épaisseur mini du support

NB : La vis béton BT-I n'est utilisable qu'une seule fois.

Les filets et pointes carbures s'usent lors de la première mise en œuvre et cela ne permet pas de retrouver les performances initiales en cas de réutilisation.

DIMENSIONS ET RÉFÉRENCES

M	Ø	L	Ø Perçage	h_1	T_{inst}	T_{max}	SW	Référence
Diamètre tige filetée	Diamètre vis mm	Longueur vis béton mm	mm	Prof perçage mini mm	Couple de montage (1) Nm	Couple de montage (2) Nm	Taille de clé	
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10

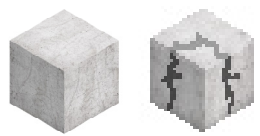


(1) T_{inst} : Couple de montage avec clé dynamométrique

(2) T_{max} : Couple de montage maxi avec boulonneuse à chocs

INTERNALLY THREADED CONCRETE SCREW ZINC PLATED STEEL

BT-I

**CONCRETE
CRACKED CONCRETE**


FEATURES

Material :

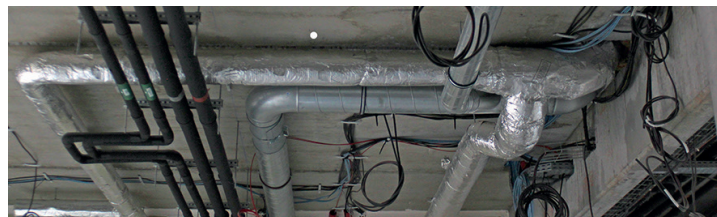
- Steel 10B21, zinc coating : electroplated > 5 µm

Advantages :

- Adapted for mounting threaded rods M8 and M10
- ETA for cracked and non cracked concrete
- Also suitable for use in aerated concrete and solid brickwork (without ETA approval)
- Ease and speed of overhead installation
- Fast removal
- F120 fire approval

APPLICATIONS EXAMPLES

Ideal for suspended fixings such as ceilings, cable trays, sprinkler systems and piping



INSTALLATION

1

Drill a hole with a hammer drill to the recommended diameter d_0 and depth h_1 .

2

Remove dust with a wire brush or blow out with a manual hand pump or compressed air. Repeat 3 times.

3

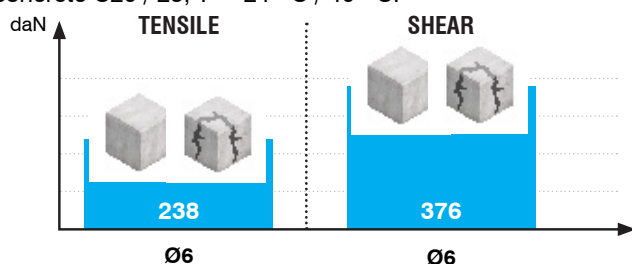
Screw in the anchor by using a torque wrench (torque = T_{inst}) or an impact screw driver (torque max = T_{max}) - Wrench size = SW
Control of complete setting : full contact of screw flange with concrete surface

4

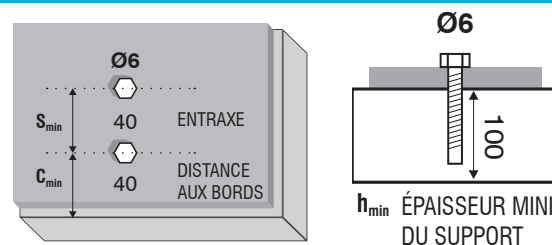
Screw the threaded rod into the internal threaded part

RECOMMENDED LOADS

Loads are calculated from published characteristic values in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial coefficient action $\gamma_f = 1.4$ are applied. Values are given for standard anchor depth for non-cracked concrete C20 / 25. Values calculated in concrete C20 / 25, $T = 24^\circ \text{C} / 40^\circ \text{C}$.



INSTALLATION DATAS



C_{min} : Minimum edge distance // S_{min} : Minimum spacing // h_{min} : Minimum member thickness

NB: the BT-I SCREW can only be used once.

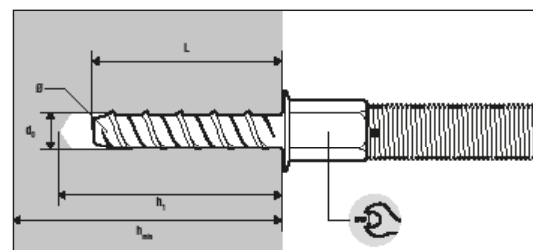
Carbide tips and threads wear out during first use. In case of reuse, it does not allow to reestablish the initial performances.

DIMENSIONS & REFERENCES

M	Ø	L	τ	h ₁	T _{inst} (1)	T _{max} (2)	SW	Reference
Threaded rod diameter	concrete screw diameter	Concrete screw length	Drill Ø	Minimal drill depth	mounting torque	Maximum mounting torque	Wrench size	
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10

(1) T_{inst} : Recommended torque with a torque wrench

(2) T_{max} : Maximum torque for setting with an impact screw driver

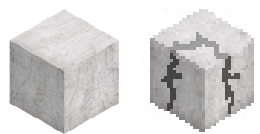


WKRĘT KOTWIĄCY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM STAŁ OCYNKOWANA - ETA OPCJA 1

BT-I



BETON
BETON SPĘKANY



CECHY

Matière :

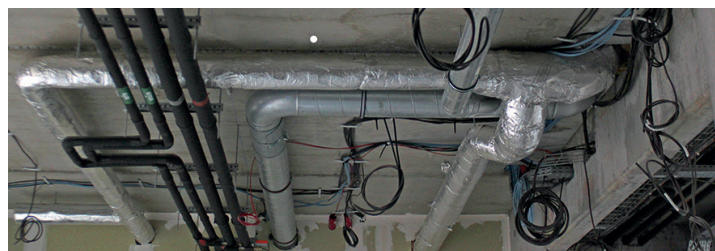
- Stal 10B21, biała ocynkowana zgodnie z normą SAE-J403
- Ochrona antykorozyjna = powłoka cynkowa > 5 µm

Zalety :

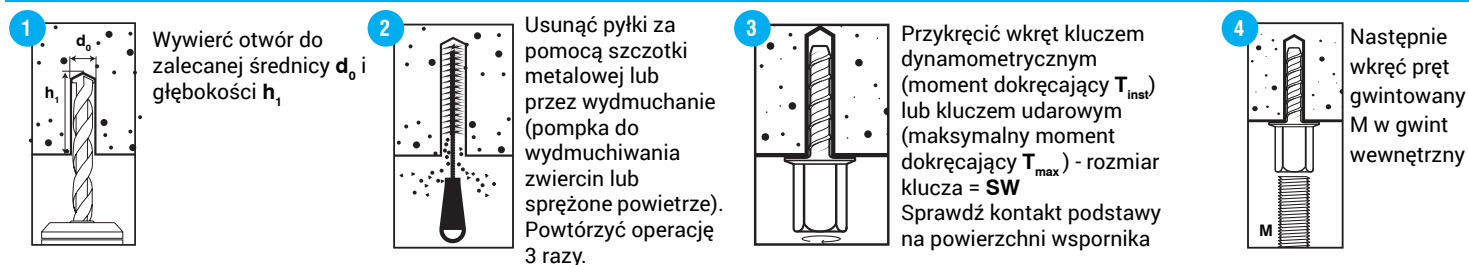
- Nadaje do prętów nagwintowanych M8 i M10
- ETA na spękany i niespękany beton
- Można stosować w betonie komórkowym i cegle pełnej (nieobjęte ETA)
- Łatwość i szybkość instalacji na wysokości
- Szybki demontaż
- Dane dotyczące odporności ogniowej 2 godz

PRZYKŁADY UŻYCIA

Pręt nagwintowany: sufity podwieszane, korytka kablowe, wsporniki rur i kanały wentylacyjne, tryskacz

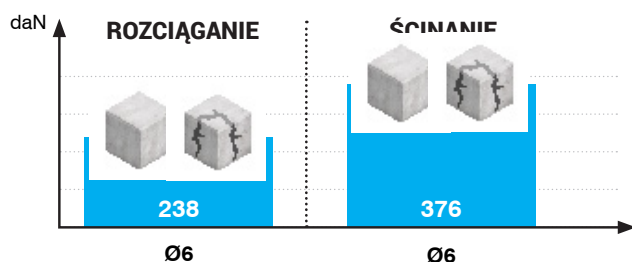


MONTAŻ

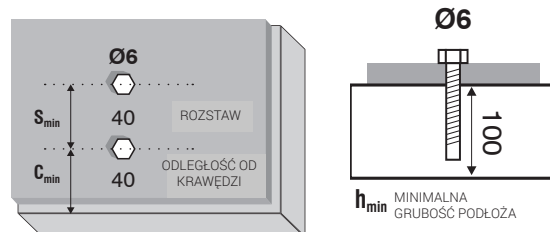


DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania $\gamma_f = 1,4$. Podano wartości dla standardowych głębokości zakotwienia w betonie C20/25 i $T^* = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$.



DANE MONTAŻOWE



C_{min} : Min. odległość od krawędzi // S_{min} : Min. rozstaw // h_{min} : Min. grubość podłoża

Uwaga: Wkręt do betonu BT-I może być użyty tylko jeden raz.

Gwinty i końcówki z węgla zużywają się podczas pierwszego użycia, co nie pozwala na znalezienie początkowej wydajności w przypadku ponownego użycia.

WYMIARY I SYMBOLE

M	Ø	L	τ	h_1	T_{inst}	T_{max}	SW	Symbol
Średnica pręta gwintowanego	Średnica śruby	Długość śruby betonowej	Ø wiertła	Min. głębokość otworu	Moment dokręcający (1)	Moment dokręcający (2)	Rozmiar klucza	
	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm		
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10

(1) T_{inst} : Moment dokręcający za pomocą klucza dynamometrycznego

(2) T_{max} : Maksymalny moment dokręcający za pomocą klucza udarowego

