

Sikaflex®-223

MASTIC-COLLE BAS MODULE RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique		monocomposant polyuréthane
Couleur (CQP001-1)		noir, blanc
Mécanisme de durcissement		à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	en fonction de la couleur	1,2 kg/l
Propriétés rhéologiques		bonne
Température d'application	ambiante	10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		50 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		35 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme 1)
Rétrécissement (CQP014-1)		1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		30
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – + 90 °C
Durée de conservation (CQP0160-1)		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A 23 °C / 50 % h.r.^B stockage en-dessous 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-223 est une colle monocomposant polyuréthane adaptée à une grande variété de supports pour des applications intérieures ou extérieures. Bonne adhésion sur la plupart des substrats, comme: métaux, matières plastiques renforcées à la fibre de verre, revêtements à deux composants et peinture laquée. Grâce à son excellente résistance aux intempéries elle se prête très bien aux joints extérieurs. Son faible module d'élasticité permet l'usage du Sikaflex®-223 pour le collage et le scellement des vitrages (PC et PMMA).

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résiste aux conditions climatiques et au vieillissement
- Bonnes propriétés de mise en oeuvre et de lissage
- Adapté à une grande variété de vitrages synthétiques
- Ne file pas

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-223 est un mastic-colle multifonctionnel approprié pour le collage et le scellement industriel sur la plupart des substrats tels que métaux, substrats synthétiques renforcés de fibre de verre, revêtements à deux composants et peintures, plastiques. Grâce à sa bonne résistance aux intempéries il se prête très bien aux joints d'extérieur. Son faible module d'élasticité permet au Sikaflex®-223 de coller ou de sceller des vitrages organiques (PC et PMMA). Consultez le fabricant et faites des tests sur les substrats originaux avant d'utiliser Sikaflex®-223 sur des matériaux prédisposés au craquelage sous tension. Sikaflex®-223 ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés. Des tests avec les substrats originaux et sous conditions locales doivent être exécutés pour assurer l'adhésion et la compatibilité.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-223 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. L'humidité étant en règle générale moins élevée à basse température, la polymérisation sera un peu plus lente dans ces cas-là (voir diagramme 1).

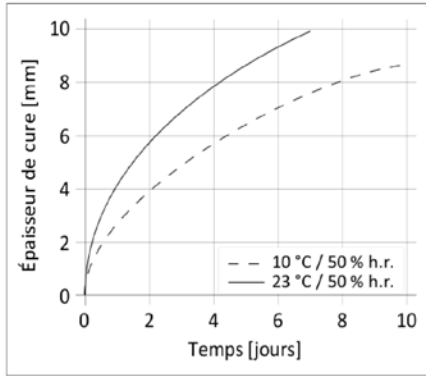


Diagramme 1: Vitesse de durcissement du Sikaflex®-223

RESISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-223 est généralement résistant à l'eau douce, l'eau de mer, les solutions acides et basiques diluées; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, aux graisses et huiles végétales et animales; non résistant aux acides organiques, aux alcools, aux acides concentrés minéraux, aux solutions basiques et aux solvants. L'information ci-dessus est à titre indicatif seulement. Un avis pour des applications spécifiques vous sera procuré sur demande.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile ou poussière. Le traitement de surface est crucial pour une bonne adhésion et dépendra de la nature des substrats. Des suggestions de préparation peuvent être trouvées dans l'édition actuelle de la fiche technique Sika® Pre-treatment. Veuillez noter que ces suggestions sont basées sur les expériences acquises et doivent toujours être vérifiées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-223 peut être utilisé à des températures comprises entre 10°C et 35°C, mais il faut tenir compte d'une possible influence sur la réactivité et les propriétés de mise en oeuvre. La température optimale du substrat et du produit est comprise entre 15°C et 25°C. La viscosité peut augmenter à basse température. Pour une application facile veuillez conditionner la colle à une température ambiante. Pour assurer une épaisseur uniforme nous recommandons d'appliquer la colle sous la forme d'un cordon triangulaire (voir figure 1 ci-dessous)

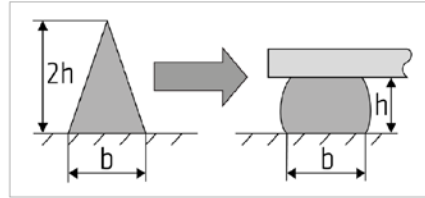


Figure 1: cordon triangulaire recommandé

Le Sikaflex®-223 peut être appliqué de façon manuelle, pneumatique ou électrique avec un pistolet applicateur ainsi qu'avec un équipement à pompe. Le temps de pot est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les parties doivent toujours être assemblées en-dehors du temps de pot. Ne jamais joindre les parties si l'adhésif a déjà formé une peau.

Pour des conseils concernant la sélection et l'utilisation d'un système à pompe veuillez contacter le Service Technique de Sika Belgium sa.

Lissage et finition

Le lissage et la finition doivent toujours être réalisés avant la formation de peau de l'adhésif. Nous recommandons l'usage du Sika® Solution de Lissage N. D'autres agents ou lubrifiants doivent être testés pour assurer leur compatibilité.

Dépose

Les résidus non polymérisés du Sikaflex®-223 peuvent être enlevés des outils ou du matériel avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant compatible. Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que par voie mécanique. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de Sika® Cleaner-350H ou avec un savon industriel adapté et de l'eau.

N'utilisez pas de solvant sur la peau.

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-223 peut être peint après la formation de peau. Les peintures cuites au four ne pourront être appliquées qu'après durcissement total du mastic. Les peintures étant généralement moins élastiques que les mastics, des craquelures du film de peinture pourraient apparaître dans la zone des joints.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'information ci-incluse est offerte à titre informatif uniquement. Des recommandations sur les applications spécifiques peuvent être obtenues du Service Technique de Sika Belgium sa. Une copie des documentations suivantes est disponible sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité
- Tableau de pré-traitement Sika pour les produits monocomposants à base de polyuréthane
- Instructions générales pour le collage et jointolement à l'aide de Sikaflex® et Sika Tack®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poches	600 ml

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE

SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.