

**Sikaflex®-291**

## Colle-mastic marine à usage polyvalent

**Propriétés physiques**

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanc, gris, noir, bois
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CSQP 006-4)	1.25 kg/l environ (selon la couleur)
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	+5°C à +35°C
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	60 min environ
Vitesse de durcissement <sup>2</sup> (CSQP 049-1)	3 mm / 24 h (Voir diagramme)
Retrait (CSQP 014-1)	5% environ
Dureté Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 environ
Résistance à la traction (CSQP 036-1 / ISO 37)	1.8 N/mm <sup>2</sup> environ
Allongement à la rupture (CSQP 036-1 / ISO 37)	500 % environ
Résistance à la déchirure (CSQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm environ
Transition vitreuse (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ
Température de service (CSQP 513-1)	permanent 4 heures 1 heure
Durée de conservation (< 25°C) (CSQP 016-1)	-40°C à +90°C 160°C 180°C
	12 mois

<sup>1)</sup> CSQP = Corporate Sika Quality Procedure <sup>2)</sup> à 23°C / 50% HR

**Description**

Le Sikaflex®-291 est un polyuréthane monocomposant pâteux spécialement conçu pour les applications marines.

Sous l'action de l'humidité atmosphérique, il se transforme en un élastomère de dureté Shore A voisine de 40 à 20°C.

Il est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

**Avantages**

- Monocomposant
- Souple
- Excellente résistance en vieillissement
- Non corrosif
- Peut être peint
- Peut être poncé
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Non conducteur

**Domaines d'application**

Le Sikaflex®-291, est un produit polyvalent qui permet de réaliser, non seulement des assemblages souples et résistants aux vibrations – en film mince – mais aussi des étanchéités de joints classiques. Collage de lattes sur le pont, étanchéité d'éléments intérieurs et extérieurs.

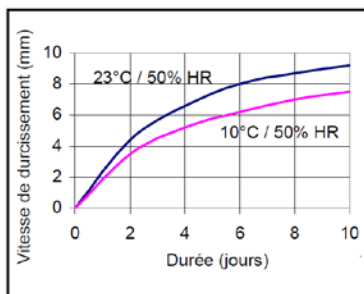
Le Sikaflex®-291 possède un grand pouvoir d'adhérence sur les principaux supports utilisés dans la construction navale.

Une fois polymérisé, il se ponce facilement. Il adhère sur lui-même.

Note : Sikaflex®-291 ne doit pas être utilisé sur des plastiques sujets au crazing (ex : Perspex, polycarbonate ...)

### Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-291 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir courbe ci-dessous).



### Résistance chimique

Le Sikaflex®-291 résiste bien à une action prolongée de l'eau douce, l'eau de mer, des eaux calcaires et eaux usées, des détergents en milieu aqueux. Il résiste bien à l'action temporaire des carburants (essence, gazole) et huiles minérales et végétales.

Le Sikaflex®-291 ne résiste pas aux solvants, alcools, ainsi qu'aux bases et acides concentrés.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

### Méthode d'application

#### Préparation de surface

Le Sikaflex®-291 doit être déposé sur des surfaces sèches exemptes de graisse et dépoussiérées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».

Nous contacter pour toute application spécifique.

### Application

Le Sikaflex®-291 doit être appliqué à une température comprise entre + 5°C et + 35°C.

Température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Le Sikaflex®-291 est mis en œuvre au moyen de tout système d'application pour produit monocomposant, pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika).

### Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

### Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-291 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

### Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Guide d'application marine

### Conditionnement

Cartouche	310 ml
Recharge	400 ml
Tube	100 ml

### Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKAFLEX®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKAFLEX a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

*Produit réservé à un usage strictement professionnel*

*Nos produits bénéficient d'une assurance en responsabilité civile*